

## MULTIFUNCIÓN

# MTH

## El cabezal multifunción FAE para tractores de 300 a 500 CV.

El top de la gama de las máquinas multifunción FAE permite fresar losas de roca, triturar piedras, fresar asfalto y estabilizar el terreno, con una profundidad máxima de trabajo de hasta 50 cm. La transmisión de engranajes permite trabajar con niveles de par y de potencia siempre óptimos. La cámara de trituración de geometría variable garantiza resultados óptimos en términos

de trituración; el volumen de la cámara aumenta en función de la profundidad, con una reducción del consumo de combustible y un aumento de la velocidad de funcionamiento. La contracuchilla de Hardox antidesgaste y la rejilla en la compuerta de trituración trasera garantizan la granulometría deseada del material de salida.



**Cinematica**  
Nuevo mecanismo para la operación de la estructura chasis móvil, permite la penetración sincronizada del rotor en el terreno



**Extensiones atornilladas**  
ubre perfectamente el ancho de trabajo



### Sistema de enfriamiento

Garantiza altos rendimientos en cualquier condición de trabajo



### Protección interna intercambiable

Para utilizar la máquina en condiciones extremas

## PRINCIPALES OPCIONES



Acople de tercer punto extendido ajustable



Láminas con cadenas de protección atornilladas



Diferentes tipos de dientes



El sistema **Water Spray System** (High Flow & FCS) tiene una doble función de refrigeración y de mezclado



300-500 CV



P 50 cm max



Cámara de geometría variable



### EQUIPO ESTÁNDAR

Compuerta trasera hidráulica	Transmisión con rueda libre
Láminas internas anti desgaste de acero Hardox®	Transmisión con sistema de refrigeración de aceite hidráulico (MTH/HP)
Cuerpo y estructura interno "anti polvo"	Eje de toma de fuerza PTO
Cámara de geometría variable	Embrague al extremo del toma de fuerza PTO
Parrilla atornillada en compuerta trasera	Puntas de eje del rotor atornilladas (en acero forjado)
Protección lateral interna	Tercer punto hidráulico
Cadenas de protección	Cuchillas contra corte de acero prensadas planas soldadas
Transmisión por engranajes laterales	Adjustable Hardox® counter-blade
Transmisión lateral de engranajes con sistema de refrigeración de aceite hidráulico (MTH/HP)	Patines ajustables
	Cuchilla dosificadora amortiguada

### OPCIONES

Hydraulic front hood	Diferentes tipos de dientes
Extended 3 point linkage	Sistema de aspersión de agua WSS Alto Flujo
Centralized greasing hub	Sistema de aspersión de agua control total automático FCS

MODELO	MTH-225	MTH-250	MTH/HP-225	MTH/HP-250
<b>Tractor</b> (CV)	300-400	300-400	360-500	360-500
<b>PTO</b> (rpm)	1000	1000	1000	1000
<b>Ancho de trabajo</b> (mm)	2320	2560	2320	2560
<b>Ancho total</b> (mm)	2901	3141	2901	3141
<b>Peso</b> (Kg)	7900	8150	8100	8325
<b>Diámetro del rotor</b> (mm)	1115	1115	1115	1115
<b>ROTOR G/3</b>				
<b>Profundidad de trabajo</b> (mm) (Max. 1-Max. 2)	320-500	320-500	320-500	320-500
<b>N.º dientes</b> tipo G/3+STC/3/FP+STC/FP	116+4+4	132+4+4	116+4+4	132+4+4
<b>Diámetro del rotor</b> (mm)	1065	1065	1065	1065
<b>ROTOR R (opcional)</b>				
<b>Profundidad de trabajo</b> (mm) (Max. 1-Max. 2)	340-500	340-500	340-500	340-500
<b>N.º puntas tipo bala/dientes</b> tipo R/65+R/65/HD+STC/3/FP+STC/FP	160+24+6+6	180+24+6+6	160+24+6+6	180+24+6+6

Max. 1: solo con protuberancia del rotor. Max. 2: profundidad máxima con patines con cilindros hidráulicos accionados. Ambas profundidades se obtienen en condiciones óptimas de trabajo. Esta información se relaciona con la máquina con equipo estándar. Los datos técnicos de este catálogo pueden ser modificados sin previa notificación.

### ROTOR TIPO G



DIENTE G/3 (estándar)



DIENTE G/3/HD (opcional)



ADAPTADOR G/3 CON PUNTA TIPO BALA R/44 (opcional)

### ROTOR TIPO R



PUNTA TIPO BALA R/65 (estándar)



PUNTA TIPO BALA R/65/HD (opcional)



ADAPTADOR R/65 CON PUNTA TIPO BALA R/44 (opcional)



DIENTE STC/FP (raspador lateral)



DIENTE STC/3/FP (raspador lateral)



PUNTA TIPO BALA R/65/HD (raspador lateral)

## MULTIFUNCIÓN

# MTL

### El cabezal multifunción FAE para tractores de 140 a 240 CV.

El MTL permite estabilizar el terreno, fresar asfalto y losas de roca, triturar piedras, con una profundidad máxima de trabajo de 28 cm. La cámara de trituración de geometría variable, la rejilla regulable en la compuerta de trituración y la cuchilla contra corte ajustable de acero Hardox siempre brindan excelentes resultados en términos de trituración. Las protecciones internas

de la estructura, atornilladas tanto en el centro como en los laterales, aportan robustez y fiabilidad al cabezal. El cómodo indicador de profundidad permite controlar el nivel de trabajo directamente desde la cabina. La caja central con sistema de alineación del eje de toma de fuerza está concebida para poder combinarla con una amplia gama de tractores presentes en el mercado.



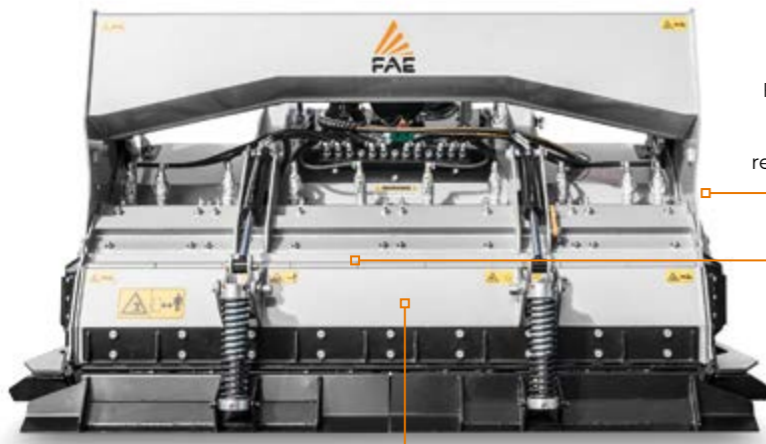
140-240 CV



P 28 cm max



Cámara de geometría variable



#### Protectores laterales

Fácilmente reemplazables sin necesidad de remover el rotor, mientras garantizan excelente resistencia al desgaste y reducen los intervalos de mantenimiento



#### Compuerta posterior de regulación hidráulica

#### Protecciones internas de Hardox®

que garantizan una resistencia óptima al desgaste. Se pueden sustituir fácilmente sin tener que desmontar el rotor, reduciendo los tiempos de sustitución



#### Parrilla en compuerta trasera

La parrilla en la compuerta trasera contribuye a definir el tamaño del material procesado



#### Cámara de trituración de geometría variable

Solución única en el sector que permite penetrar en el suelo solamente con el rotor

## PRINCIPALES OPCIONES



**Tercer punto hidráulico** para lograr y mantener la profundidad



**Diferentes tipos de dientes**



El sistema **Water Spray System** (Basic & High Flow) tiene una doble función de refrigeración y de mezclado

### EQUIPO ESTÁNDAR

Compuerta trasera hidráulica	Transmisión por engranajes laterales
Láminas internas anti desgaste de acero Hardox®	Transmisión con rueda libre
Cuerpo y estructura interno "anti polvo"	Embrague al extremo del toma de fuerza PTO
Cámara de geometría variable	Eje de toma de fuerza con limitador de par
Parrilla atornillada en compuerta trasera	Puntas de eje del rotor atornilladas (en acero forjado)
Protección interna lateral	Cuchilla contra corte
Cadenas de protección	Cuchilla dosificadora amortiguada

### OPCIONES

Diferentes tipos de dientes	Sistema de inyección de agua WSS Basic
Tercer punto hidráulico	Sistema de aspersión de agua WSS Alto Flujo

MODELO	MTL-150	MTL-175	MTL-200	MTL-225
<b>Tractor</b> (CV)	140-240	150-240	160-240	170-240
<b>PTO</b> (rpm)	1000	1000	1000	1000
<b>Ancho de trabajo</b> (mm)	1480	1720	1960	2200
<b>Ancho total</b> (mm)	1820	2060	2300	2540
<b>Peso</b> (mm)	3370	3620	3870	4120
<b>Diámetro del rotor</b> (mm)	595	595	595	595
<b>ROTOR G/3</b>				
<b>Profundidad de trabajo</b> (mm) (Max. 1-Max. 2)	150-280	150-280	150-280	150-280
<b>N.º dientes</b> tipo G/3+STC/3/FP	42+6	50+6	60+6	70+6
<b>Diámetro del rotor</b> (mm)	612	612	612	612
<b>ROTOR R (opcional)</b>				
<b>Profundidad de trabajo</b> (mm) (Max. 1-Max. 2)	150-280	150-280	150-280	150-280
<b>N.º puntas tipo bala/dientes</b> tipo R+R/HD	98+16	122+16	138+16	154+16

**Max. 1:** solo con protuberancia del rotor **Max. 2:** profundidad máxima con patines con cilindros hidráulicos accionados. Ambas profundidades se obtienen en condiciones óptimas de trabajo.

Esta información se relaciona con la máquina con equipo estándar. Los datos técnicos de este catálogo pueden ser modificados sin previa notificación.

#### ROTOR TIPO G



**DIENTE G/3** (estándar)



**DIENTE G/3/HD** (opcional)

#### ROTOR TIPO R



**PUNTA TIPO BALA R/65** (estándar)



**PUNTA TIPO BALA R/65/HD** (opcional)



**ADAPTADOR R/65 CON PUNTA TIPO BALA R/44** (opcional)



**DIENTE STC/3/FP** (raspador lateral)



**PUNTA TIPO BALA R/65/HD** (raspador lateral)

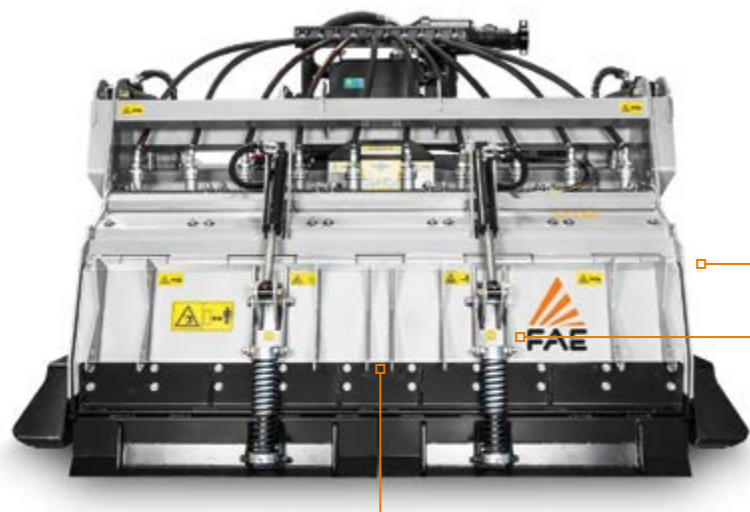
## MULTIFUNCIÓN

# MTM

## El cabezal multifunción FAE para tractores de 240 a 360 CV.

El MTM permite estabilizar el terreno, fresar losas de roca, triturar piedras y fresar asfalto, con una profundidad máxima de trabajo de 40 cm. Las dimensiones compactas y la gran maniobrabilidad permiten al MTM trabajar en superficies difícilmente alcanzables con máquinas autopropulsadas. La cámara de trituración de geometría variable garantiza resultados óptimos

en términos de trituración; el volumen de la cámara aumenta en función de la profundidad, con una reducción del consumo de combustible y un aumento de la velocidad de funcionamiento. La contracuchilla de Hardox antidesgaste y la rejilla en la compuerta de trituración trasera garantizan la granulometría deseada del material de salida.

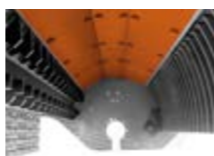


**Protectores laterales**  
Fácilmente reemplazables sin necesidad de remover el rotor, mientras garantizan excelente resistencia al desgaste y reducen los intervalos de mantenimiento

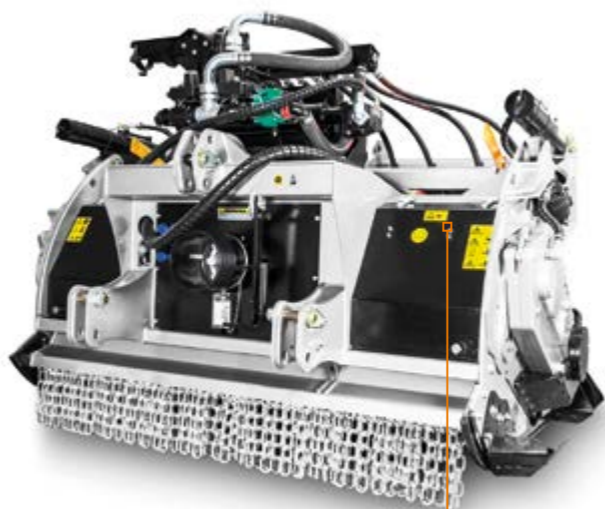


**Compuerta posterior de regulación hidráulica**

**Protecciones internas de Hardox®** que garantizan una resistencia óptima al desgaste. Se pueden sustituir fácilmente sin tener que desmontar el rotor, reduciendo los tiempos de sustitución



**Parrilla en compuerta trasera**  
La parrilla en la compuerta trasera contribuye a definir el tamaño del material procesado



**Cámara de trituración de geometría variable**  
Solución única en el sector que permite penetrar en el suelo solamente con el rotor

## PRINCIPALES OPCIONES



**Acople de tercer punto extendido ajustable**



**Láminas con cadenas de protección atornilladas**



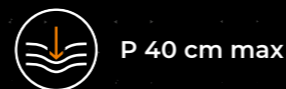
**Diferentes tipos de dientes**



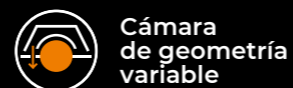
El sistema **Water Spray System** (High Flow & FCS) tiene una doble función de refrigeración y de mezclado



240-360 CV



P 40 cm max



Cámara de geometría variable



## EQUIPO ESTÁNDAR

Compuerta delantera hidráulica	Transmisión con rueda libre
Compuerta trasera hidráulica	Eje de toma de fuerza PTO (MTM/HP)
Láminas internas anti desgaste de acero Hardox®	Embrague al extremo del toma de fuerza PTO
Cuerpo y estructura interno "anti polvo"	Eje de toma de fuerza con limitador de par (MTM)
Cámara de geometría variable	Puntas de eje del rotor atornilladas (en acero forjado)
Parrilla atornillada en compuerta trasera	Cuchilla contra corte ajustable de Hardox®
Protección lateral interna	Patines ajustables
Cadenas de protección	Cuchilla dosificadora amortiguada
Transmisión por engranajes laterales	

## OPCIONES

Extended 3 point linkage	Sistema de aspersión de agua WSS Alto Flujo
Diferentes tipos de dientes	Sistema de aspersión de agua control total automático FCS
Tercer punto hidráulico	

MODELO	MTM-200	MTM-225	MTM/HP-200	MTM/HP-225
<b>Tractor (CV)</b>	240-300	240-300	300-360	300-360
<b>PTO (rpm)</b>	1000	1000	1000	1000
<b>Ancho de trabajo (mm)</b>	2053	2293	2053	2293
<b>Ancho total (mm)</b>	2495	2735	2495	2735
<b>Peso (Kg)</b>	5850	6350	5900	6400
<b>ROTOR G/3</b>				
<b>Diámetro del rotor (mm)</b>	940	940	940	940
<b>Profundidad de trabajo (mm) (Max. 1-Max. 2)</b>	250-400	250-400	250-400	250-400
<b>N.º dientes tipo G/3+STC/3/FP+STC/FP</b>	94+4+4	106+4+4	94+4+4	106+4+4
<b>ROTOR R</b>				
<b>Diámetro del rotor (mm)</b>	915	915	915	915
<b>Profundidad de trabajo (mm) (Max. 1-Max. 2)</b>	240-400	240-400	240-400	240-400
<b>N.º puntas tipo bala/dientes tipo R/65+R/65/HD +STC/3/FP+STC/FP</b>	126+20+4+4	144+20+4+4	126+20+4+4	144+20+4+4

**Max. 1:** solo con protuberancia del rotor. **Max. 2:** profundidad máxima con patines con cilindros hidráulicos accionados. Ambas profundidades se obtienen en condiciones óptimas de trabajo. Esta información se relaciona con la máquina con equipo estándar. Los datos técnicos de este catálogo pueden ser modificados sin previa notificación.

## ROTOR TIPO G



**DIENTE G/3** (estándar)



**DIENTE G/3/HD** (opcional)



**ADAPTADOR G/3 CON PUNTA TIPO BALA R/44** (opcional)

## ROTOR TIPO R



**PUNTA TIPO BALA R/65** (estándar)



**PUNTA TIPO BALA R/65/HD** (opcional)



**ADAPTADOR R/65 CON PUNTA TIPO BALA R/44** (opcional)



**DIENTE STC/FP** (raspador lateral)



**DIENTE STC/3/FP** (raspador lateral)



**PUNTA TIPO BALA R/65/HD** (raspador lateral)