



Klimaneutral
 Druckprodukt
 ClimatePartner.com/12518-1907-1001



Lengmoos 10 | 83536 Gars
 ALEMANIA
 Teléfono +49 8072 9194-0
 info@zenz.de | www.zenz.de





Mas de 30 años
en el mercado

Aserraderos



Lengmoos 10 | 83536 Gars
ALEMANIA
Teléfono +49 8072 9194-0
info@zenz.de | www.zenz.de

Nosotros le
fabricamos su
planta deseada a un
precio adecuado!

www.zenz.de





Salvo error u omisión.

Todos los datos técnicos y dimensiones son sin compromiso.

De un

vistazo:

Contenido

Pag.

• Nuestra presentación	4
• Nuestro servicio	5
• Nuestros beneficios	6
• Nuestros clientes	7, 8, 9
• BN 110 S	10, 11
• Z 140 S	12, 13
• Z 160 S	14, 15
• Cabezal de corte	16, 17
• Elementos de operación	18, 19
• Mesas de corte y accesorios tránsito	20, 21
• Equipamientos hidráulicos	22, 23
• Equipamientos adicionales	24, 25
• Accesorios adicionales	26, 27
• Plantas de aserrado industriales	28, 29
• Mantenimiento de sierra cintas	30, 31

RAICES de la *empresa*

Mathias Zenz, antepasado directo del actual propietario, compró la herrería del pueblo de Lengmoos en 1857. El actual propietario, Christoph Zenz, es la séptima generación que dirige la empresa.

En 2007, esta empresa generacional contaba con una historia de 150 años.

Además de ser herrería y concesionaria de maquinaria agrícola, la empresa Zenz siempre se ha dedicado a la ingeniería mecánica.

El bisabuelo del actual propietario, por ejemplo, fabricó más de 500 remolques agrícolas. Su abuelo Josef Zenz Senior fabricó varios aperos agrícolas, algunos de ellos protegidos por modelos de utilidad.

¿Que hay detras de los **aserraderos Zenz?**

El aserradero azul siempre ha sido fabricado en la planta de Zenz. La versión original fue construida por Sr. Bernhard Wimmer en 1996 y es por esta razón que el equipo llevaba al principio el nombre de Wimmer. En un trabajo de equipo con el Sr. Zenz, los aserraderos se fueron **desarrollando** más y más con el transcurso del tiempo. Debido a que el Sr. Wimmer ya no labora hace mucho tiempo con la empresa, hemos decidido bautizar nuestros aserraderos como Zenz.

La empresa Zenz le ofrece el paquete completo para su aserradero y mantenimiento de sus sierra cintas

- Ingeniería
- Fabricación
- Ventas
- Cursos
- Repuestos
- Servicio



El futuro esta asegurado

En el año 2022 el padre Josef Zenz transfirió la empresa a su hijo Christoph Zenz. Joseph Zenz queda como director de empresa, pero se ocupa únicamente del área de aserraderos.

En continuo **desarrollo**

Desde 1990 hasta 1999 la empresa ZENZ fabricaba los aserraderos para una empresa distribuidora. A partir de 1999 la empresa Zenz asumió el control de la fabricación, venta y desarrollo de los equipos. Desde 1999 se han desarrollado muchas innovacio-

nes en los aserraderos. Enfocados estamos en la fabricación de aserraderos reforzados, estacionarios, móviles e industriales. Soluciones específicas que aumenten la comodidad del cliente y su producción son nuestro gran potencial.

Servicio Post-venta

Palabras muy importantes para nuestra empresa. Este es el motivo por el cual nuestros representantes reciben periódicamente entrenamientos, cursos técnicos y comerciales. Con esto garantizamos a nuestros clientes una adecuada atención y servicio. De la misma manera que nuestros representantes cuentan con cierto stock de partes y piezas en sus talleres.



Máquina para balanceo y perfilado de volantes

Con esta máquina especial desarrollada por nosotros, estamos en la posibilidad de balancear dinámicamente y perfilar nuestros volantes en nuestra fábrica en Lengmoos. Para volantes repotenciados, no hace falta cambiar sello y rodamiento para hacer el perfilado. Esto representa un gran ahorro para los clientes

Nuestro *servicio*
– garantiza clientes *satisfechos*



Mantenimiento de nuestras sierra cintas

Con nuestras afiladoras, nuestro banco de tensado y entrenamiento, le garantizamos al cliente una satisfacción total en cuanto a nuestras sierra cintas se refiere. Adicionalmente a esto cuentan los clientes con apoyo técnico de nuestros representantes y/o directamente de fábrica

Aserraderos **Zenz** *la* solución al *problema*

Nuestros aserraderos diseñados y fabricados para el uso profesional e industrial

Entre nuestros clientes se encuentran fabricantes de pisos, fabricantes de instrumentos musicales, industria de la madera, carpinteros y muchos más. Cada uno con una profesión y un mercado distinto pero todos con una característica común. La profesionalidad. Nosotros le fabricamos desde un aserradero sencillo hasta una planta industrial completa con alimentación de troncos y retiro de productos terminados. Todo a la medida exacta de sus necesidades.

También le fabricamos requerimientos especiales con automatismo total como opción.

Larga vida

Todas nuestras piezas que están sujetas a cierto movimiento cuentan con casquillos o placas de desgaste para la protección de las mismas. Esto significa para usted que solo tiene que reemplazar estas piezas de desgaste y no toda la pieza completa.

Muchos de nuestros clientes cortan desde hace años de manera continua, aprox. 8.000 horas al año y llegan a un rendimiento de 1.200 metros cúbicos por mes

Estabilidad

Para nosotros aquí no hay fronteras. Nuestra mesa de corte es soldada y diseñada basados en el diámetro que han de cortar. Desde la mesa de corte con su en serie refuerzo integrado, el equipamiento de elementos industriales hidráulicos, adicionalmente al reforzado cabezal de corte que cuenta con volantes balanceados dinámicamente y todo esto, diseñado en función a su diámetro.

Seguridad de uso

Nosotros hemos logrado desarrollar un aserradero muy preciso y para el cual en su proceso de fabricación utilizamos partes y piezas que se pueden ubicar o conseguir en cualquier parte del mundo. Adicionalmente a esto, contamos con casi todas las piezas de repuestos en nuestros almacenes. De manera que si usted hace un pedido, las piezas son enviadas el mismo día. Si ustedes desean de nuestro apoyo técnico, este también está a su disposición y en varios idiomas.

Orientación Práctica

Nuestro gerente técnico Josef Schußmüller tiene su propio aserradero con el que trabaja de manera independiente y es una de las fuentes de sugerencias con orientación práctica que tenemos.

Aserraderos **desarrollados,**
diseñados y producidos por la
empresa **Zenz** *garantizan*

Equipamientos especiales

Ya que las exigencias a los aserraderos continuamente crecen y el área de aplicación se extiende continuamente, nosotros nos hemos especializado en la fabricación de aserraderos personalizados en base a las necesidades de los clientes

Mantenimiento y cuidado de las sierra cintas

El mejor aserradero no puede cumplir su función si no tiene las sierra cintas en buen estado y justamente por esta razón, nosotros le ofrecemos todos los equipos necesarios para poder darles el mantenimiento requerido.

www.zenz.de

Nuestros clientes – Internacionales –



Noruega

Esta empresa es también nuestra representación comercial para Noruega. Jens Kristian Berglunde está continuamente con su aserradero móvil visitando sus clientes para cortarles la madera a domicilio. Colateralmente a esto, también hace trabajos con maquinaria forestal.



Etiopia

También en la lejana África tenemos aserraderos trabajando con maderas duras. En dos diferentes localidades cortamos diferentes tipos de madera. Todos los trabajos alrededor de el aserradero son hechos a mano para aumentar la mano de obra.



Suecia

Aquí, la sierra funciona en una antigua finca que también se utiliza para la agricultura, la silvicultura, la cría de cerdos y el cultivo de espárragos. Esta finca incluye 950 hectáreas y que son dedicadas a tierras de cultivo y bosque productivo. En el 2012 el propietario decidió comprarse un aserradero ZENZ para cortar su propia madera y ofrecer el corte a domicilio.



Mexico

Esta empresa se encuentra ubicada en las cercanías de Guadalajara y es una construcción totalmente nueva. La máquina principal de esta planta, es un aserradero ZENZ del tipo BN 110S y la misma trabaja con nuestro sistema remoto. Esto significa que cuando el cabezal regresa a su posición de inicio, traslada el producto cortado. El producto cortado es así transferido a una mesa tija hidráulica con rodillos accionados y sistema de transferencia lateral. El operador entonces tiene la posibilidad de despejar los productos hacia el final, hacia la derecha o hacia la izquierda. Después todo es transferido con mesas con rodillos a las siguientes máquinas. La alimentación de troncos es hecha de manera hidráulica.



Rumania

Esta empresa es fabricante de sillas de alta calidad para hoteles y restaurantes. Ya que para el propietario era difícil conseguir madera cortada de buena calidad tanto de corte como de madera, se decidió por comprar un aserradero ZENZ del tipo Z 160 S con todos los componentes hidráulicos posibles, cepillos, cortadores longitudinales, cortadores transversales (Péndulo). Adicionalmente al comando computarizado PLC Profile hemos suministrado también todo el sistema de transferencia de productos. Alimentación de troncos y retiro de productos terminados tanto lateral como a la parte posterior.



Tribale

En el 2001 tome la decisión de hacerme independiente. El trabajar como carpintero me había dado tanta satisfacción que tenía que buscar la independencia en algo parecido y es por eso que me compre un aserradero móvil en la empresa Zenz con poco equipamiento y muy rápidamente se me llenaron los libros de pedidos. A medida que el tiempo

pasaba y los clientes se volvían más exigentes decidí en el 2006 comprar otro aserradero. En este caso me decidí por un aserradero de mayor rendimiento y más accesorios hidráulicos. Adicionalmente a esto le mandé a integrar una cabina de operación de lujo. Esta cabina es verticalmente desplazable para tener una mejor visión del tronco y de

donde cortar. También cuenta con una calefacción para hacer el trabajo en días de lluvia y/o invierno más cómodo.

Los diámetros de los troncos a aserrar eran siempre más grandes y por esta razón en el 2018, me decidí a comprar otro aserradero Zenz pero del modelo Z 140. El ancho de corte en este modelo es de 125 cm. y con la suerte de que conseguí un trabajador para mi aserradero anterior, no tuve que vender el equipo y ahora cortamos en la actualidad con los dos aserraderos.

Uno de los dos aserraderos está en la mayoría del tiempo fijo en un lugar, pero frecuentemente, salimos los dos al mismo tiempo para cortar madera a domicilio.

Estoy muy contento de haber dado el paso o el haber tomado la decisión de independizarme y más aun estoy contento de haberme decidido desde el principio en los aserraderos ZENZ.

Hasta hace poco trabajábamos con un aserradero pequeño de sierra cinta angosta y un aserradero vertical, pero para poder cortar mayores diámetros obteniendo una mejor calidad de corte, decidimos cambiar a un aserradero de sierra cinta ancha. Después de que contactáramos en la feria Ligna del 2019 la empresa ZENZ y pudimos visitar varios de sus clientes, la calidad y opciones de los equipos Zenz nos convencieron.

El invierno posterior a la feria empezamos a construir nuestra nave o planta de aserrado y en Mayo del 2020 se instaló nuestro aserradero Z 160 S. Independientemente de lo que cortáramos madera de construcción, tablas para fachadas, tablas de alerce sin nudos; con este aserradero podíamos satisfacer las necesidades de todos los clientes.

La superficie cortada y el recorrido del aserrado son perfectos. Este equipo Z 160 S cuenta con una sierra cinta de 130 mm de ancho y esto conjuntamente con el diámetro de volantes de 1000mm le garantizan un buen corte y una estabilidad única.

Para nuestros requisitos de corte especiales, nos ayudan las dos cortadoras longitudinales, que pueden cortar el material del tablero longitudinalmente, pero también cantear el material directamente en la línea. Este aserradero es muy fácil de operar y muy flexible y es por esto que nuestros nuevos trabajadores, rápidamente aprenden a usarlo.



Solling - Holz

En el 2004, compré un aserradero nuevo en la empresa Zenz y trabajé con él como una actividad secundaria a mi agricultura.

Esta sierra estaba equipada de forma sencilla y tampoco tenía cabina. Después de que los pedidos en el corte de contrato se hicieron más y más y también los diámetros se hicieron más y más grandes, decidí comprar una sierra de tipo z 160 S.

Para hacer más agradable el trabajo al aire libre, el aserradero está equipado con una cabina de lujo con calefacci-

ón. El cabezal de la sierra se gira 90° para el transporte, lo que mejora significativamente la visibilidad durante el transporte a la parte trasera.

Como la máquina sólo puede tener una longitud máxima total de 12 m para el transporte por carretera, el aserradero está equipado con una extensión plegable hidráulicamente.

Los pies de apoyo hidráulicos facilitan y agilizan la instalación del aserradero. Una bomba de lubricación central garantiza una lubricación óptima de los volantes, sierra cinta, el carro y las



cadenas de elevación. El cabezal de la sierra se detiene automáticamente al final de la máquina. También hice instalar un dispositivo de medición de longitud que mide cada tronco. Esto elimina el trabajo que implica el corte por contrato.



Rumpler Hirschau



Schwarz Winterbach

Como actividad secundaria, trabajaba yo con un aserradero de sierra de cinta estrecha y me convertí en aserrador profesional al comprar mi primer aserradero Zenz en el 2001.

En el 2011 tenía que tomar la decisión de hacer algo completamente diferente o comprar un segundo aserradero Zenz con equipamientos especiales y me decidí por lo segundo. El diseñador

y el jefe de producción de Zenz y yo nos sentamos juntos durante muchas horas para hacer realidad mis deseos y que casi todos pudieron cumplirse. La grúa era especialmente importante para mí. Cuando trabajo en aserraderos, puedo arreglármelas solo sin ayudantes adicionales. Con los clientes particulares, puedo cuidar de mi espalda aunque no haya un monta-

carga o un tractor de carga frontal disponibles. Podía ver claramente los años de experiencia de la empresa ZENZ, que también se beneficio de mi experiencia. En este contexto, también han surgido muchas cosas útiles que la empresa Zenz ofrece ahora en los aserraderos en como por ejemplo, la sobrecarrera de altura o dispositivo de seguridad de tablas.

BN 110 S

Nuestro
todo terreno

Las sierras se perfeccionan constantemente. Por ello, todos los datos técnicos, dimensiones y pesos no son vinculantes y dependen del equipamiento correspondiente. Sujeto a cambios sin previo aviso.

Datos técnicos:

- | | |
|---------------------------|--|
| • Paso | 110 x 130 cm |
| • Motor principal | 22 kW, Opcion 26 kW |
| • Motor elevación | Eléctrico 2,2 kW |
| • Motor avance | Eléctrico 1,5 kW con inverter de frecuencia |
| • Sistema hidráulico | 3,0 kW – 16 l/min – Tanque 10 Litros |
| • Volantes | 850 mm Diámetro |
| • Sierra cinta | 6000 x 100 x 1,1 |
| • Peso | 3000 hasta 5000 Kg
– Dependiendo del equipamiento |
| • Long. de corte | Segun requerimiento |
| • Pérdida material | 2 mm por corte |
| • Long. total | Depende de la longitud de corte |
| • Ancho | 2,55 m |
| • Altura (Cabezal arriba) | 2,58 m (2,98 m) |



Aserradero BN 110 S

Nuestro aserradero universal, ideal para casi todos los usos. Todos los demás modelos también se diseñaron sobre la base de esta máquina y nuestra experiencia con la misma. Esta sierra se entregó por primera vez en 1996. Por lo tanto, se basa en más de 25 años de experiencia. Desde entonces, nosotros mismos y con las recomendaciones de nuestros clientes hemos mejorado continuamente este aserradero. El resultado es una máquina absolutamente práctica. Sin embargo, el diseño básico ha permanecido inalterado hasta nuestros días. Casi 400 clientes ya han podido convencerse del rendimiento y la calidad de este aserradero.

Aplicación universal,
tanto **estacionaria**
como **móvil**



Sin esfuerzo

Un buen acceso le permite retirar los productos cortados sin mucho esfuerzo.

Bien pensado

El avance del cabezal de corte es realizado por cables de acero en ambos lados. Las ruedas de avance se encuentran protegidas por la misma mesa de corte.



Función optimal

A pesar del pasaje grande, el cabezal de corte es fabricado de manera muy compacta. El precortador se encuentra muy cercano al mismo cabezal y lo cual le garantiza un funcionamiento optimal.



Comandos ergonómicos

Nuestros comando ergonómicos le garantizan reducción del cansancio y una labor mas efectiva.

Z 140 S

Amplia Gama
de accesorios

Las sierras se perfeccionan constantemente. Por ello, todos los datos técnicos, dimensiones y pesos no son vinculantes y dependen del equipamiento correspondiente. Sujeto a cambios sin previo aviso.

Datos técnicos:

- Paso 140 x 160 cm
- Espacio encima de sierra 45 cm (Espacio por encima de la hoja de sierra)
- Motor principal 26 kW
- Motor elevación Eléctrico 2,2 kW sin engranaje
- Motor avance Eléctrico 1,5 kW con invertidor de frecuencia
- Sistema hidráulico 3,0 kW – 16 l/min – Tanque 10 Litros.
En chasis de 1150 mm 4,0 kW – 21l/min
- Volantes 850 mm Diámetro
- Sierra cinta 6600 x 110 x 1,1
- Peso 4.000 hasta 6.000 Kg
– Dependiendo del equipamiento
- Long. de corte Segun requerimeinto
- Pérdida material 2 mm por corte
- Long. total Depende de la longitud de corte
- Ancho 2,90 m
- Altura (Cabezal arriba) 2,95 m (3,35 m)



Aserradero Z 140 S

La Z 140 s se desarrolló en base de nuestra probada BN 110 S. Al ensanchar el cabezal de la sierra, se pudo aumentar el pasaje por 30 cm.

El chasis y el sistema hidráulico están disponibles en la versión idéntica a la BN110 S, así como en una versión más ancha.

Estabilidad
&
móvil



Estabilidad

Estabilidad El principio rector supremo de las sierras.

Puesto que aquí sólo se aserran los grandes, también hemos diseñado el chasis para que sea correspondientemente fuerte. Al igual que en la BN110 y la Z 160 S, aquí se utiliza el acreditado chasis de viga en doble T con un refuerzo adicional inferior.

La Z 140S se puede fabricar con un chasis de 820 mm o de 1150 mm de ancho. Por supuesto el cabezal de corte se fabrica en base a la mesa.

Para maderas
predominantemente
duros

También disponible móvil

Un cabezal de sierra giratorio también permite utilizar el aserradero de manera móvil Sin embargo, por razones de peso, es necesario un freno neumático. En caso de transporte con tractor, es posible un freno de inercia de hasta 40 km/H



Z 160 S

Imparable

Las sierras se perfeccionan constantemente. Por ello, todos los datos técnicos, dimensiones y pesos no son vinculantes y dependen del equipamiento correspondiente. Sujeto a cambios sin previo aviso.

Datos técnicos:

- Paso 140 x 160 cm
- Espacio encima de sierra 53 cm (Espacio por encima de la hoja de sierra)
- Motor principal 36 kW
- Motor elevación Eléctrico 2,2 kW con engranaje
- Motor avance Eléctrico 1,5 kW con inverter de frecuencia
- Sistema hidráulico 4,0 kW – 21 l/min – Tanque 10 Litros.
- Volantes 1000 mm Diámetro
- Sierra cinta 7155 x 130 x 1,2
- Peso 5.000 hasta 12.000 Kg
– Dependiendo del equipamiento
- Long. de corte Según requerimiento
- Pérdida material 2,5 mm por corte
- Long. total Depende de la longitud de corte
- Ancho 3,07 m
- Altura (Cabezal arriba) 2,85 m (2,95 m)



Aserradero Z 160 S

Con un diámetro de volantes de 1.000 mm y sierra cinta de 130 mm de ancho, esta sierra es ideal para las más altas exigencias en el sector de la madera pesada.

El paso de 140 x 160 y un ancho de corte de 125 cm hablan por sí solos. El espacio por encima de la sierra cinta de 53 cm no deja nada que desear.

Con este **aserradero**
es (casi) *todo posible*

Usted desea

- Cortar el material precortado por la mitad?
- Cepillar la parte superior e inferior?
- Retirar productos terminados automáticamente?
- Desea separar corteza y tablas?
- Coloca las tablas en cajas diferentes?

No hay ningún Problema



Son las **tablas demasiado anchas?** – *No hay problema*



Cortador Longitudinal



Canteado

Quiere cortar los troncos de manera **vertical**?



No hay problema alguno



Quiere cortar troncos **mas largos?**

No hay problema alguno

< 21 m

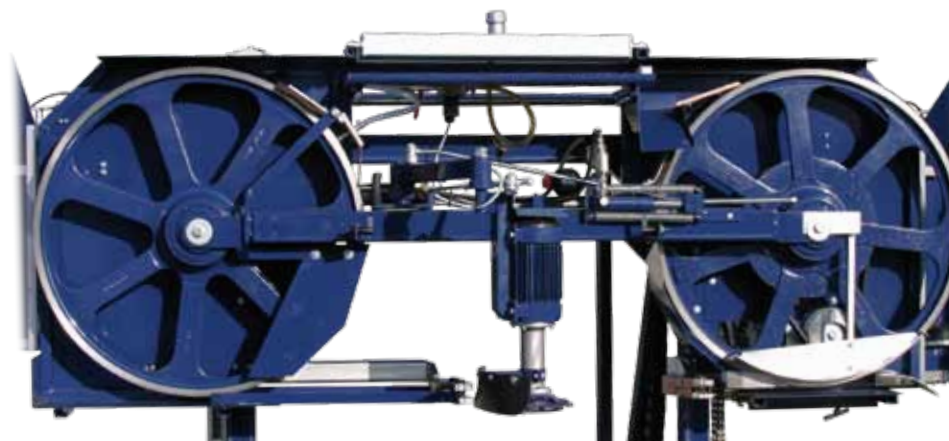
30 m >



La *pieza clave* - El *cabezal de corte*

Cabezal de corte

El cabezal de corte impresiona con las siguientes características: Es angular, lo que se traduce en un corte más suave y un mayor rendimiento de corte. El cabezal de corte inclinado lo suministramos por primera vez en 1996. La sierra cinta se desplaza sobre volantes de fundición de un material especial de bajo desgaste, con un diámetro de 850 mm o 1000 mm, cada uno de los cuales está soportado por dos grandes rodamientos de rodillos cilíndricos. En comparación con la fundición gris, el acero fundido tiene una vida útil mucho más larga. Los tubos macizos cuadrados o rectangulares se guían con precisión sobre un total de 16 placas de latón. También es posible cortar troncos más pequeños con menos presión sobre la sierra cinta sin que esta se desvie, lo que aumenta aún más la vida útil de la misma.



Carro Horizontal

Es muy resistente y está reforzado con tubos anudados en la parte superior. Los rodillos de presión lateral en el chasis base evitan que el cabezal de la sierra se balancee en la zona de corte más alto. El carro horizontal se desplaza por debajo del lecho del tronco sobre grandes rodillos. La ventaja es que los rodillos no interfieren con el lecho de tronco. Los rodillos del interior están protegidos de la suciedad. Además, el carro horizontal, no se desplaza sobre un bastidor independiente, sino sobre el bastidor en el que también descansan los troncos. Esto garantiza un patrón de corte exacto y dimensionalmente preciso.



Ajuste de altura de corte

El ajuste de la altura se realiza mediante un motorreductor y dos cadenas de rodillos, de modo que el carro se guía uniformemente. Dos rodamientos de bolas con anillos de desgaste garantizan un guiado preciso del carro vertical. Además, el carro vertical se fija lateralmente con grandes pernos guía ajustables. Esto garantiza un funcionamiento sin stress de la sierra cinta y una larga vida útil de la misma. Adicionalmente nos permite un posicionamiento absolutamente preciso mediante un joystick en el puesto de mando. Hoy en día, casi todas los aserraderos Zenz están equipados con control electrónico de posicionamiento.



Avance

El cabezal de la sierra es alimentado por un cable de acero a cada lado del chasis, lo que evita las sacudidas del cabezal de la sierra durante los cambios de la densidad de la madera. El ajuste continuo se consigue mediante un convertidor de frecuencia, controlado por el mismo joystick que el utilizado para el ajuste de altura. De este modo, la sierra puede manejarse con una sola mano desde un puesto de mando central. Ofrecemos características especiales para el avance. Empezando por el avance automático y el retorno a través del interruptor de pedal hasta la operación totalmente automática.

Tensado Central

Tenemos un sistema de tensado central real y que no esta descentrado hacia arriba. Esto significa que la torsión debida a fuerzas oblicuas no puede producirse en absoluto. La tensión se distribuye uniformemente a ambos lados.



Detalles son importantes

Cuidado de los volantes

El limpiador de cobre está instalado de tal manera que el aserrín pasa inmediatamente al exterior del cabezal de corte y no cae sobre la sierra cinta. Unas placas de fieltro grandes mantienen limpios los volantes y distribuyen uniformemente el lubricante. Los deflectores especiales para el aserrín evitan las turbulencias. Esto significa que no queda aserrín en los protectores. Todos los limpiadores de cobre y las almohadillas de fieltro funcionan por gravedad. Esto evita fallos de funcionamiento en caso de resortes defectuosos. El lubricante se añade automáticamente mediante una electroválvula al arrancar el motor principal y puede dosificarse con precisión mediante una válvula. Un gran recipiente evita tener que rellenarlo con frecuencia. También se puede solicitar lubricación a presión.



Precortador

El precortador utiliza una sierra circular con punta de carburo para eliminar la corteza sucia y las piedras en el lado de la entrada de la sierra cinta, aumentando así considerablemente la vida útil de la misma. Está fijado directamente al bastidor principal y tiene un brazo giratorio corto, por lo que siempre mantiene su posición exacta. La profundidad de corte puede ajustarse para diferentes tipos de madera. Una suspensión de muelle lo protege de daños en caso de uso indebido. También es posible colocar un precortador del lado de la salida de la sierra cinta de la madera.

Caja de control eléctrico

La sierra cinta se acciona mediante un motor con freno eléctrico. Esto tiene la ventaja de ser silencioso, sin emisiones, duradero y sin vibraciones. La caja de control eléctrico de grandes dimensiones es fácilmente accesible desde el exterior en los aserraderos móviles y, sin embargo, está protegido en el chasis. Si lo desea, puede solicitar una placa protectora removible.



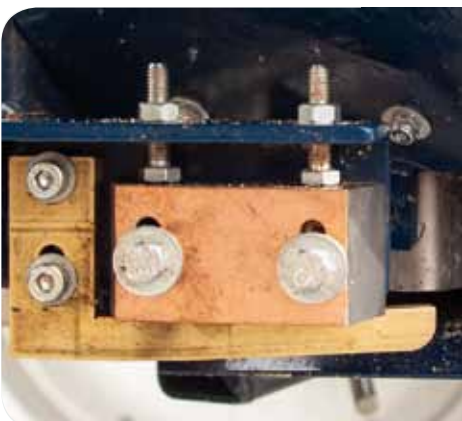
Dispositivo de seguridad de tabla

Con la madera tensada, puede ocurrir que la madera aserrada se desplace hacia la izquierda cuando la sierra cinta sale del árbol. Para evitar esto, se puede instalar un dispositivo de seguridad de la tabla. Se trata de un tope ajustable hidráulicamente situado frente al lado de la salida de la sierra cinta. Este dispositivo de seguridad de la tabla es especialmente adecuado para cortar listones de tejado.



Colector de aserrín

El colector de aserrín como bien dice su nombre, colecta el aserrín y lo vacía en cualquier punto deseado hidráulicamente. Con nuestro control PLC también es posible programar un vaciado automático.



Guía de sierra cintas

La sierra cinta está guiada con precisión por dos guías Chaco ajustables. El material de estos bloques es muy resistente al desgaste y se ha utilizado con éxito en aserraderos durante décadas. La guía en sí es muy estable y está soldada al brazo guía de la cinta, no atornillada. Esto evita que la guía se mueva en caso de operación incorrecta. El brazo guía de la cinta está guiado sobre placas de latón y tensado con un prisma, lo que garantiza una precisión absoluta de la guía. Una placa limpiadora de cobre sirve como primer deflector de aserrín. Como segundo deflector de aserrín, se utiliza un limpiador de acero inoxidable libre de desgaste en el bastidor principal. El ajuste de la guía de sierra cintas hidráulico también es una opción.

Funcionamiento sencillo y cómodo

Un manejo sencillo y cómodo es importante para el aserrador. El resultado es un mayor rendimiento y para ello ofrecemos varias versiones. El manejo clásico mediante una palanca manual para el sistema hidráulico y el joystick para el aserrado. Como las electroválvulas tienen la desventaja de que no se puede trabajar con ellas con suficiente sensibilidad, hace unos años desarrollamos nuestro mando Proflinex junto con especialistas en hidráulica y electrónica. Aquí trabajamos exclusivamente con las llamadas válvulas proporcionales, que se pueden dosificar muy finamente.



Control Zenz del cabezal de sierra

Con el joystick, el cabezal de nuestra sierra de cinta para troncos puede moverse en las cuatro direcciones (adelante, atrás, arriba, abajo) con una sola mano. Utilizamos un inversor de frecuencia para un avance continuo y lo cual nos permite ajustar con gran precisión la velocidad de avance.



Control de posicionamiento

Casi todos nuestros aserraderos que suministramos están equipados con un control de posicionamiento para ajustar el espesor de corte deseado. Esto funciona de forma más rápida y precisa que posicionar el cabezal de la sierra a mano.



Control PLC

utilizamos un sistema de control con pantalla táctil para nuestras aserraderos, que ha demostrado su eficacia durante muchos años y que también puede utilizarse en aplicaciones móviles sin ningún tipo de problema. Ya no es necesario un amperímetro mecánico. Todas las funciones se manejan a través del sistema de control. Es posible guardar diferentes espesores a petición, almacenar una memoria de cliente y mucho más. El operador dispone de toda la información en un panel de control central. Con sólo pulsar un botón, el control puede ajustarse a los respectivos idiomas.

Es posible guardar diferentes espesores a petición, almacenar una memoria de cliente y mucho más. El operador dispone de toda la información en un panel de control central. Con sólo pulsar un botón, el control puede ajustarse a los respectivos idiomas.



Supervisión ángulos de apoyo

En caso de que los ángulos de apoyo estén en altura por encima de la altura de la sierra cinta, el avance del cabezal se detiene para evitar daños en la sierra cinta y en los ángulos. En el display del control se le avisa al operador.



Automatización total

Ya en el 2001 habíamos entregado una máquina con sistema de automatización total. Esto aumenta enormemente la productividad, especialmente para las empresas de producción, sobre todo al cortar láminas. Además, esto conlleva a gestionar con menos personal.



Silla giratoria separada

Control PLC y joystick instalados en el apoya brazos.

Control automático del avance

El primer aserradero que suministramos con el control automático de avance fue en el 2001. Con este control automático de avance, se regula automáticamente la velocidad de avance del cabezal por medio del consumo eléctrico del motor principal.

Módem para mantenimiento remoto

Dependiendo de los accesorios instalados en nuestros aserraderos, puede que sea necesario hacer o realizar ajustes. Esto se puede hacer instalando un módem para mantenimiento remoto desde fábrica. De este modo, los cambios pueden realizarse de forma rápida y económica.



Retorno cabezal por pedal

Otro instrumento para facilitar el trabajo del operador y aumentar el rendimiento es el retorno del cabezal de corte mediante un interruptor de pedal. Tras finalizar un corte y desplazar el cabezal de la sierra hacia arriba, el operario puede iniciar el retroceso mediante un interruptor de pedal. Esto deja ambas manos libres para hacer otras cosas, como programar un nuevo espesor. El cabezal de corte se frena y se detiene mediante sensores situados en el bastidor. De este modo se evita que el cabezal de corte choque contra los topes.



Vaciado automático del colector de aserrín

Por diversas razones puede ser que al operador del aserradero se le olvida vaciar el colector de aserrín. Esto conlleva a que el aserrín llegue a los volantes adhiriéndose a los mismos y conllevando a rupturas en las sierras. Para evitar esto, se puede programar el vaciado automático. El operador decide en que parte se vaciará el colector. También es el operador el que decide después de cuantos cortes, el sistema automático de vaciado se activará.

Profiline

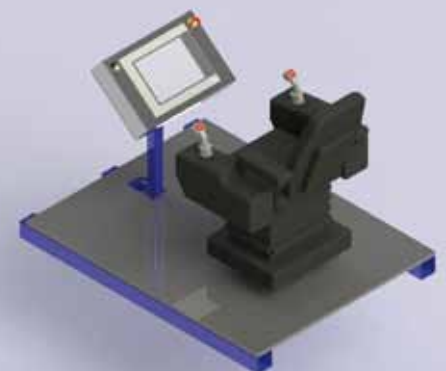
- un concepto de operatividad completamente nuevo

El confort de este aserradero, está al nivel más alto, comparándose así con los aserraderos industrializados más grandes. Dos joysticks los cuales pueden ser programados de acuerdo a las necesidades del operador hacen posible un trabajo óptimo y eficiente.

Con la utilización de válvulas proporcionales en el sistema hidráulico alcanzamos velocidades muy altas en las operaciones y aun así en los momentos requeridos se puede trabajar de manera muy dosificada, garantizando así una calidad excelente y única en el corte

- Las válvulas se encuentran directamente en el operador. Esto significa una acción rápida y directa de todas las funciones aun bajo condiciones extremas.
- La sección transversal de todas las mangueras hidráulicas están optimizadas garantizando la operatividad de todas las funciones con una velocidad óptima y con muy pocas pérdidas.
- La bomba hidráulica solo funciona cuando es requerida, esto conlleva a un ahorro del 50% de energía.
- Un inversor de frecuencia controla el motor de la bomba hidráulica y le suministra la cantidad de energía óptima necesaria para todas las funciones.
- Todas las funciones pueden ser individualmente programadas de acuerdo al gusto del operador. Si desea también se puede programar para diferentes funciones para diferentes operadores.
- En el display de 15 pulgadas se le indica al operador las funciones programadas para el joystick.
- El operador programa funciones del joystick para manipular el tronco o aserrar el mismo y puede saltar de una función a la otra dependiendo de sus necesidades.

VENTAJAS de los nuevos controles



Mesa de corte *ideal para cada* necesidad

Mesa de corte

Aquí no tenemos límites. Nosotros fabricamos nuestras mesas de corte en nuestra propia planta y con un refuerzo extremadamente robusto. La mesa de corte consiste o está construido con vigas doble T y el carro horizontal se desplaza protegido dentro de la viga doble T. Con esto conseguimos que tanto los soportes de tronco como el carro horizontal están juntos en la misma mesa de corte garantizando un corte preciso y óptimo.

Los soportes de tronco donde el mismo se apoya cuentan con un material sólido de acero inoxidable que evita que aserrín y corteza queden en los mismos, evita la coloración de la madera como por ejemplo roble y son mucho más sólidos que planchas dobladas en un determinado ángulo que se doblan al girar los troncos. La longitud de la mesa de corte se hace en base a las necesidades del cliente.



Protección de la caja eléctrica

Es muy posible que trabajando por contrato, el aserradero tenga que desplazarse y es ahí donde se corre el riesgo de que un operador ajeno al aserradero, golpee con un cargador frontal o montacargas la caja eléctrica. Para estos casos existe la posibilidad de instalar una protección robusta de manera rápida y sin necesidad de herramienta alguna.



Acceso óptimo

El refuerzo de las mesas de corte no está ubicado en un costado de la mesa de corte y es por eso que los ayudantes tienen un acceso más cercano al tronco pudiendo retirar con mayor facilidad las tablas o productos cortados. De ser necesario podríamos ubicar la cadena de energía del otro costado, dándole así aún más acceso directo a los trabajadores al tronco.



Mesa de corte 820

Nuestra mesa de corte standard con un ancho de soporte de troncos de 820 mm se puede combinar con los cabezales de los aserraderos BN 110 S y Z140 S.



Mesa de corte 1.150

Adicionalmente a nuestra mesa de corte 820, les podemos ofrecer una mesa de corte de 1150mm de ancho de soporte de tronco y este se puede combinar con los cabezales Z140 S y Z 160 S. Por supuesto que todos los accesorios hidráulicos son adaptados a esta mesa de corte más ancha.



Versión móvil
disponible

Versión Móvil

Gracias a nuestro refuerzo el preparar la mesa de corte lleva poco tiempo.

Ocho pies mecánicos le suministran y garantizan una estabilidad aun en terrenos no optimal.

Ejes pasantes Si fuese necesario que un aserradero estacionario tuviese que ser reubicado dentro de la misma planta varias veces, podemos ofrecerles los ejes pasantes. Los mismo se colocan debajo de la sierra, se aseguran en cuestion de minutos se traslada el aserradero y en cuestion de minutos se vuelve a desmontar los ejes pasantes para empezar a trabajar.



Pies de apoyo hidráulicos

Si se requiere podemos instalar pies de apoyo hidráulico reduciendo así el tiempo de instalación y / o preparación del aserradero.



Extensión Desde el año 2000, ofrecemos para nuestros aserraderos móviles la posibilidad de una extensión que puede ser plegable o mecánicamente o hidráulicamente. La ventaja reside en que los cables de avance del cabezal de corte no tiene que cambiarse reduciendo así el tiempo de preparación. Como opción podemos ofrecerles también la extensión enchufable.



Sistema de frenos de aire

Debido a la estabilidad de nuestros aserraderos y a todas las opciones posibles, puede ser que el aserradero llegue a un peso superior de 3,5 toneladas. En este caso se requeriría un sistema de frenos de aire.



Asiento

Existe la posibilidad de instalar un asiento directo en el aserradero, bien sea un asiento sencillo o un asiento confort con apoya brazos.



Enganche de remolque

Si se requiere podemos instalar un enganche de remolque ajustable en altura.

Sistema hidráulico

Nuestro sistema hidráulico cuenta con componentes de alta exigencia. Los cilindros hidráulicos son de medida standard. Garantizando de esta manera que los clientes en caso de necesidad puedan ubicar y/o cambiar los sellos independientemente del lugar donde se encuentren. Utilizamos un aceite de alta viscosidad que también se puede usar en temperaturas bajas sin problema alguno.



Central hidráulica

En la central hidráulica desarrollada por nosotros, se encuentran todos los elementos motor, bomba, filtro y tanque protegidos bajo una plancha metálica. El motor hidráulico de 4 kW es un motor de revoluciones lentas. Esto le garantiza una vida útil más larga. Nuestra bomba hidráulica no cuenta con una carcasa de aluminio sino una carcasa de fundición que aguanta presiones de hasta 300 bar. Confirmando que nuestra prioridad como empresa es la seguridad de nuestros clientes y la larga vida útil de nuestros equipos.



Manipulador de troncos

Con este accesorio podemos girar los troncos y sujetarlos. Debido a su construcción masiva soporta todo tipo de carga. El cilindro de elevación, está integrado en la carcasa de manera que se encuentra protegido. En todas las piezas móviles hemos instalado bujes o placas de desgaste fáciles de cambiar y/o ubicar. El manipulador de troncos está instalado en un travesaño y no en la mesa principal. De esta manera se protege la mesa principal de corte. Para la mesa 1150 por supuesto que contamos con una versión más pesada.



Levantadores de tronco

Los mismos están instalados en un eje masivo y son fabricados de una sola pieza sin soldaduras. Un diseño propio, nos permite utilizar un cilindro de doble acción. De esta manera no tenemos la necesidad de utilizar muelles de retracción garantizando así el retorno al piso de los levantadores de manera rápida y eficiente aun en climas fríos. También es posible contar con brazos levantadores desmontables, de manera que estos también se pueden desplazar adaptándose a la longitud de los troncos. Ventaja muy importante de este sistema es que se desplaza únicamente el brazo y no todo el levantador con brazo, pie y cilindro.

Ángulos de apoyo

Estos son de suma importancia ya que nos aseguran cortar en un ángulo de 90° adicionalmente a que nos sirven como ayuda al cargar los troncos sobre la mesa de corte. Con un espesor de material de 8 mm resisten grandes impactos. Los mismos ascienden y descienden siendo guiados por placas de un material muy especial y muy resistente. El ángulo de 90° es fácilmente ajustable y un rodillo en el tope del ángulo, facilita el girar los troncos de mayor tamaño. Combinado con nuestro sistema PLC se pueden proteger estos ángulos de apoyo por medio de la función supervisión de ángulos de apoyo.



Protector de garras

Para proteger la madera cortada de cualquier daño de las garras, tenemos este protector a la disposición. Se instala con un tornillo nada más.



Descargador lateral

Su función descargar los productos cortados de manera lateral. Un puente adicional del descargador a la mesa de corte, garantiza que los productos se descarguen de una manera segura y sencilla.

Ángulo de apoyo hidráulico individual

Este ángulo de apoyo individual cuenta con un cilindro hidráulico interno. Debido a su diseño, este sube a una altura mayor que los ángulos de apoyo standard. Una placa en la parte superior, permite la fijación y preparación del tronco del costado izquierdo.



Ángulo de apoyo manual para troncos cortos

Para cortar troncos extremadamente cortos, se puede utilizar este ángulo manual. Se coloca a la altura deseada manualmente.





Rodillo de troncos

Transporta el tronco hacia adelante o hacia atrás. Esto es importante para el correcto posicionamiento de manera que el tronco quede ubicado sobre la cantidad máximo de soportes de troncos y así poder utilizar los componentes hidráulicos de la manera ideal. Estos rodillos también se ajustan de manera vertical, pudiendo usarlos para nivelar el tronco. En ocasiones, también se utilizan para transferir el material a la parte posterior del aserradero.



Niveladores con ganchos

Estos son de suma importancia. Una de sus funciones es nivelar el tronco de manera que quede paralelo a la mesa de corte. Por otro lado los ganchos se utilizan para fijar el material precortado y los ganchos también pueden jalar la madera hacia abajo, algo de mucha utilidad cuando la madera tiene mucha tensión propia. La altura de los ganchos, se puede ajustar manualmente pero si el cliente lo desea, se puede hacer también de manera hidráulica.

Ayudantes fuertes para cada propósito



Ganchos manuales

En varias ocasiones se compra un aserradero pero no siempre se utiliza la longitud total. Para estos casos ofrecemos estos ganchos manuales y los cuales con una pieza excéntrica jala los troncos para abajo de manera manual. Muy utilizado por aserraderos móviles en sus extensiones de corte.

Rodillos sin desplazamiento horizontal

- Rodillo hidráulico en altura
- Rodillo mecánico en altura
- Rodillo manual en altura



Protectores de garras para niveladores

Para proteger los productos cortados de marcas de ganchos, existen estos protectores. Estos pueden ser instalados de manera rápida y sencilla y sin herramientas algunas



Brazo sujetador de tronco

Cuando los troncos son muy cortos para ser girados por dos manipuladores, existe el riesgo de que mientras se gire, el mismo tronco regrese a su posición inicial. Justamente para estos casos se puede utilizar este sujetador de troncos.



Girador de cadenas

Esto fue desarrollado y patentado por nosotros. La ventaja de este sistema son sus tres funciones. Girar el tronco con la cadena, girar el tronco con el manipulador (Incorporado) y la fijación del tronco. Cada girador de cadenas es independiente el uno del otro, significa que cada uno se adapta al tronco en su posición. También es posible usar la cadena como sistema de retiro de tablas lateral.

Nr. 10 2005 054 421



Girador de cadenas con estrella

Este girador también es un desarrollo de nuestra empresa y una solución más económica. En este caso el tronco es girado únicamente con la cadena. Por la estrella, no hace falta presionar el tronco contra los ángulos de apoyo. Importante es el efecto de la estrella que no permite que el tronco por la cadena se caiga del aserradero.

Accesorios adicionales

Cabina de lujo

Esta cabina es hidráulicamente ajustable en altura. Ventaja de esto, es que el operador no tiene que levantarse de su silla para calcular aproximadamente la altura de los cortes. Completamente cerrada con luz, calefacción o A/C, aislamiento contra el ruido y contra temperaturas externas satisfaciendo los niveles más altos de comodidad. También faros y vidrios ahumados son posibles. Limpiaparabrisa es standard.



Cabina

Para los aserraderos móviles esto ha sido de mucha importancia. Son muy estables y para el transporte no tiene que ser plegadas. Los cristales son de seguridad y la longitud del aserradero no aumenta. En condiciones de muchos vientos se le pueden instalar las lonas protectoras (Incluidas en la cabina). Otra ventaja de la cabina es que el operador no sufre bajo el aserrín revuelto por el aire adicionalmente a que todo el cockpit (Computador, Joystick y demás) está protegido de la lluvia.



Cepillo

En empresas donde levantan productos cortados del aserradero con sistema de vacío, es necesario el retirar de las tablas el aserrín. Esto también es el caso con

maderas duras y en las cuales el aserrín produce manchas al ser secadas las tablas. Para esto hemos desarrollado dos tipos de cepillos. Uno que automáticamente se posiciona en la madera a cepillar y otro que se posiciona de manera manual.



Calefacción de mando

En el invierno, las manos frías son un problema. Ese problema lo resolvimos pasando aceite hidráulico caliente por dentro de la barra protectora.



Central hidráulica en carro horizontal

Una central hidráulica adicional con sus válvulas de control respectivas en el cabezal de corte Zenz aumentan el confort. Debido a que este se encuentra ubicado en el mismo cabezal, no hay necesidad de instalar mangueras hidráulicas en la cadena de energía. Cada controlador cuenta con una válvula antiretorno, evitando así cualquier retorno. Una llave de paso para la tensión de la sierra cinta no es necesaria y así podemos operar todas las funciones desde el joystick multifuncional.

Cortadores longitudinal y transversales En ciertos casos, se cortan unas tablas que son demasiado anchas para su procesamiento posterior en la canteadora, para este caso específico contamos con nuestro cortador longitudinal y con el cual podemos dividir la tabla en secciones. Este mismo cortador longitudinal también se puede usar como cortador transversal y para esto basta con girarlo en 90° y así poder cortar la tabla a la longitud deseada. Con nuestro mando PLC brindamos exactitud en la medición de la longitud que se hace de manera automática.

Lo *adecuado*
para **cada**
uso



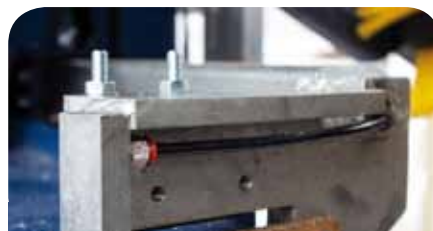
Bomba de lubricante

La principal ventaja es que se eliminan las valvulas que gotean aceite sobre los volantes.

Con esta bomba el lubricante no cae sobre el volante directamente, sino que el aceite es distribuido por el ancho de todo el volante a travez del feltro al igual que en el caso de la sierra cinta. Adicionalmente se engrasan los rodillos, sobre los cuales se desplaza el volante de manera horizontal. La dosificación del aceite se puede ajustar independientemente para cada parte a lubricar.

Doble cortador longitudinal

También es posible utilizar al mismo tiempo dos cortadores longitudinales. La posición deseada así como el ancho de la tabla son controlados y programados desde los mandos principales. Esta versión se encuentra disponible solo en el aserradero Z 160 S.



Lubricación por agua

Al cortar maderas muy resinosas como por ejemplo el alerce suele ocurrir que el aserrin en combinación con la resina se mezclan formando un tipo de pegamento que se adhiere a la sierra cinta. El resultado de esto es que la sierra cinta no corta y se desvía. Adicionalmente se ensucia la sierra cinta y los volantes, llevando como resultado final a la producción de grietas en la sierra cinta. El mejor remedio para esto y comprobado es la lubricación con agua. En este caso contamos con dos opciones, el primero por goteo y el segundo por dispersión a travez de una bomba de agua. Usted puede utilizar para los dos sistemas nuestro tanque integrado o conexión de una manguera directa.

Fijado al vacío

Para clientes que cortan espesores muy finos hemos desarrollado un sistema de fijación al vacío. Con este sistema, la última tabla quedaría con un espesor de 8 mm (Normalmente 24mm). Este sistema de fijación al vacío existe en dos versiones. El primero integrado al aserradero directamente y el otro una versión retirable o mejor dicha quita y pon.



Guía de sierra cinta hidráulica

Muy necesaria para efectos en que el tronco del árbol se ensancha. Normalmente la guía ha de estar lo más cercana posible al tronco por si el tronco varía de diámetro, hay que abrir o cerrar la guía durante el corte y esto se puede hacer fácilmente desde el cockpit central.



Lubricación de agua por Bomba

En maderas extremadamente resinosas, a veces no es suficiente la lubricación normal con agua y es por esto que nosotros para estos casos le recomendamos este sistema de lubricación de agua por bomba. En este caso específico dos boquillas lubrican la sierra tanto por arriba como por abajo por medio de una bomba y así remover todo tipo de resina pegada en la sierra cinta.

Mecanización



Alimentador de troncos hidráulico

Alimentadores individuales con longitud de 4,5 m llevan los troncos al aserradero y posteriormente son subidos a la mesa de corte con los levantadores de tronco. Todas estas cadenas funcionan a través de un motor hidráulico. Dependiendo de la longitud de los troncos, se pueden utilizar dos o más alimentadores. Un divisor de volumen garantiza que trabajen uniformemente. Su operación es desde el cockpit.



Alimentador de troncos hidráulico

Alimentadores individuales con longitud de 4,5 m llevan los troncos al aserradero y posteriormente son subidos a la mesa de corte con los levantadores de tronco. Todas estas cadenas funcionan a través de un motor hidráulico. Dependiendo de la longitud de los troncos, se pueden utilizar dos o más alimentadores. Un divisor de volumen garantiza que trabajen uniformemente. Su operación es desde el cockpit.



Brazos laterales recibidores

Estos recibidores son individuales, posicionables y se pueden utilizar la cantidad requerida o deseada. Estos recibidores descienden al aserradero, reciben los productos cortados y después regresan a su posición original. Conviertiéndose el stopper en un colector de productos cortados.



Sistema remoto

En este sistema, los productos cortados se retiran al regreso del cabezal a su posición inicial. Para compensar la diferencia de altura entre la tabla y la mesa de recepción, esta ultima cuenta con un sistema tijera y con el mismo, la mesa automáticamente se coloca a la altura de la sierra cinta. Una vez recibida la tabla, la mesa baja y descarga la tabla lateralmente a la derecha o a la izquierda o hacia atras. Este sistema se utiliza mucho en sistemas de automatización total.

Lo *adecuado*
para **cada**
uso



Mesas de rodillos con retiradores

Rodillos accionados llevan el producto cortado hasta el final de la mesa, donde un tope activara las cadenas con retiradores desplazando las tablas a la derecha o a la izquierda.



Unidad de cepillado

En algunos casos y algunos productos, es importante que las maderas esten libres de aserrin y polvillo, por ambos lados. Para estos casos hemos desarrollado esta unidad de cepillado por la cual pasan los productos cortados antes de llegar a la mesa de rodillos.



Sistemas laterales de retiro

Despues de que el operador haya hecho los primeros cortes, el operador desciende el marco de recepcion que es un marco continuo para recibir todas las longitudes. Al girar el tronco el material cortado cae encima de este marco y al elevar el mismo, el material cortado es transferido a varios otros tipos de sistema. Estos sistemas pueden ser una mesa de colección, una mesa con rodillos manuales o una mesa con rodillo accionados o un alimentador de material cortado.



Plantas de aserrado industrial **Zenz**

Extracción de madera aserrada con transportador transversal **deepI**

Para una fábrica de pallets hemos fabricado una planta completa de aserrado. A raíz de que el cliente solo corta troncos de grandes diámetros hemos decidido utilizar en este caso nuestro aserradero Z 160 S. Nuestro alimentador de troncos versión industrial toma la función de llevar los troncos continuamente al aserradero. Después de que el tronco haya sido cortado, el operador puede retirar el material cortado con nuestro sistema lateral de retiro y el cual traslada material cortado a los alimentadores de material cortado. Este alimentador de material cortado, también tiene función de almacenamiento temporal. Para el retiro de los productos, se utiliza un montacargas o cargador frontal.



Péndulo

Este cliente produce listones muy cortos. El tronco es subido a la mesa de corte con nuestros cargadores de tronco. Después de eso se realizan los primeros cortes de corteza y tapas y estas son retiradas por nuestro sistema lateral de retiro y por medio de una mesa de rodillos son llevados a una canteadora. El bloque que queda encima del aserradero, es cortado en tablas y girado posteriormente en 90° para cortar los listones. Una vez terminado este proceso con rodillos accionados toda la madera es llevada al final donde se encuentra el Péndulo para cortar las longitudes deseadas.

30m de longitud de corte con control remoto Este cliente hace pisos de tablonetes de Roble pero de una pieza y a la medida del cuarto o salón. Debido a que el trabaja de manera independiente y solo, su deseo más grande era tener un aserradero operable por una sola persona. Convirtiéndose así este proyecto en el proyecto técnicamente más exigente hasta el día de hoy. Un ancho de corte de 1,45m y con una longitud de 30 m ya nos confirma la complejidad del proyecto. Los 30 m son para colocar varios troncos, uno tras otro. El aserradero, trabaja de manera automática. Después de haber cortado el primer tablonete, el operador retira el tablonete por medio de un sistema de succión y lo coloca en una mesa de almacenamiento, mientras tanto el aserradero sigue cortando. Esto se repite de tronco en tronco hasta llegar al final para empezar el procedimiento de nuevo. Nuestro sistema de cepillado ubicado en el cabezal asegura que la tabla pueda ser retirada por el sistema de succión. Todos estos tablonetes van posteriormente a la cámara de secado.



Nuestro sistema de cepillado ubicado en el cabezal asegura que la tabla pueda ser retirada por el sistema de succión. Todos estos tablonetes van posteriormente a la cámara de secado.

Algunos highlights de este aserradero:

- Operación totalmente automática
- Control remoto combinado con la grúa para el retiro de tablas por succión
- Longitud 30 m
- Ancho de corte 1,45 m
- Laser indica la posición del cortador longitudinal
- 2 cortadores longitudinales en el cabezal totalmente ajustable según necesidad.

Remoto con mesa de tijera

Este aserradero cuenta con nuestro sistema Remoto. Al regresar el cabezal a su posición de inicio, trae consigo la tabla cortada previamente. La mesa tijera sube automáticamente a la altura de la sierra cinta y de esta manera se transfiere la tabla de manera recta totalmente. Mientras el aserradero sigue cortando, la mesa tijera baja y transfiere las tablas cortadas a la derecha o a la izquierda. La cabina del operador se encuentra al costado centrado del aserradero. De esta forma el operador tiene acceso visual al aserradero y a la mesa tijera. Adicionalmente el aserradero cuenta con un cepillo y el cual retira aserrín y polvo de la parte superior de los productos cortados. Este aserradero cuenta con nuestro mando profiline y opera totalmente automático. Cuenta también con un cortador transversal para cortar las tablas a la longitud deseada y un alimentador de troncos que asegura el suministro continuo de los mismos.



Remoto con mesa tijera y unidad de cepillo

Esta empresa produce únicamente laminillas. Para ellos la mejor combinación resulta:

- Aserradero BN 100 S con sistema remoto
- Unidad de cepillado
- Mesa tijera con rodillos accionados y retiro lateral
- Cadenas de transferencia con ruedas
- Totalmente automática



Remoto con banda transportadora

En este caso también se integró nuestro sistema remoto. Debido a algunas características de las instalaciones del cliente, tuvimos que utilizar una banda transportadora con cierto ángulo de elevación. La siguiente mesa de transferencia con rodillos se encuentra a una altura mayor. Las mesas tijera están ubicadas a los costados de manera que el operador solo tenía que transferir las tablas a la derecha o izquierda. Al final de la línea de producción los productos terminados están a 1,20 m de altura.

Mantenimiento y cuidado de las sierra cintas

De que sirve el mejor aserradero si las sierra cintas no estan en buenas condiciones

Justamente en los aserraderos, es de suma importancia, que las sierra cintas esten en perfectas condiciones para asi alcanzar el rendimiento, la calidad e inclusive alargar la vida util de las sierra cintas. Así se ahorra dinero.

Datos técnicos:

Afilador en seco y afilador en mojado NSG200 para sierra cintas de

- Ancho 50 – 130 mm
- Largo 5000 – 8000 mm
- Espesor 0,90 – 1,20 mm
- Espacio interdental 15 – 45 mm
- Ángulo de corte 0 – 25°
- Ángulo libre aprox. 15°
- Forma dental R
- Velocidad de avance por diente Seleccionable 70, 56, 47, 40 dientes/min (NSG 200 Stepless)
- Otros Palanca de avance, de retorno y soporte de sierra son de Carburo, retención de sierra es magnética.

Todos los datos técnicos y dimensiones son sin compromiso. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones.



Afilado

Para el aserradero profesional significa mucho tener su propio afilador. Nosotros podemos ofrecerles un afilador seco y uno mojado. Lamentándolo mucho, en la compra de estos equipos, la gente siempre quiere ahorrar.

Pero en el afilado se requiere de una precisión absoluta, para que la sierra cinta sea optimal. Aserraderos profesionales saben muy bien que con un afilador barato se puede echar a perder mucho material y dinero. Los resultados serian rendimiento muy bajo del aserradero, la vida util de las sierras se reduce drásticamente y lo ahorrado en la compra, se convierte rápidamente en gastos extras.



Afilador mojado NSG 200

Este afilador fue desarrollado en base a los años de experiencia con el afilador del tipo AHB de manera que todos los elementos de operación y ajuste tanto dentro por fuera, sean de fácil acceso. El disco de afilado de 200 mm de diámetro esta instalado directamente en el motor. Esto nos garantiza que la piedra va a trabajar sin vibraciones asegurandonos un afilado perfecto. La velocidad de disco de afilado asi com tambien la velocidad del afilado pueden ser individualmente ajustados a travez de un invertidor de frecuencia. Para el guiado de la sierra se utilizan materiales endurecidos tanto en la base de la sierra como para el avance o guiado de retorno y retención magnética de la sierra cinta. Para el control de forma, hemos recurrido al muy comprobado sistema del AHB y es el sistema control de levas.

Tensionador

Tensado para otros, un tema sin importancia;
para nosotros de suma importancia.

Para un **corte**
optimal

Datos técnicos:

- Para longitud de sierras 5 - 8 m
 - Ancho de sierra cinta hasta de 130 mm
- Compuesto por
- Banco nivelador 1,90 con marco de guías
 - Con yunque 250 x 140 x 70 mm
 - Laminadora de alta precisión
 - Desplazable de manera transversal
 - Para corregir el perfil de 8 de la sierra cinta
 - 1 Velocidad ca. 9 m/min
 - 1 Motorreductor 0,185 kW



Tensado

Para una calidad de corte optimal y una larga vida útil de sus sierra cintas es absolutamente indispensable que la tensión en la sierra cinta sea continuamente controlada y de ser necesario corregida.

Para eso, nosotros les ofrecemos nuestro banco de tensado Zenz. Debido a que nuestras sierras son únicamente de acero Uddeholm y al diseño de nuestro aserradero donde las sierra cintas trabajan libres de stress, es posible el reponer el material stellite para reusar las sierra cintas, alargando más la vida útil de las mismas y bajando los costos enormemente.